

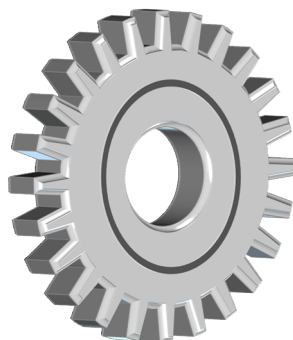
## AFV/CFV bond

新コンセプトビトリファイドボンドでソフトタッチで自生発刃に優れる

## 工具

## 工具研削

## ■製品/加エイメージ



## ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	皿型	760	×	32	×	406.4	34 m/s
現行品	アルミナ砥粒	100		H		8 V BE	---
ご提案品	CSC	100		G		8 V AFV	---

## ■研削条件

研削盤 / 方式	工具研削	/	---
加工物 / 寸法	工具	/	---
被削材 / 硬度	ハイス鋼(熱処理有)	/	---
取り代 / 面粗度	0.03mm	/	---
ドレス理由	形状崩れ	/	切れ味の低下

## ■加工結果

研削力に優れるボンド材に変更したことで、  
切れ味の長期持続化を達成できた。