

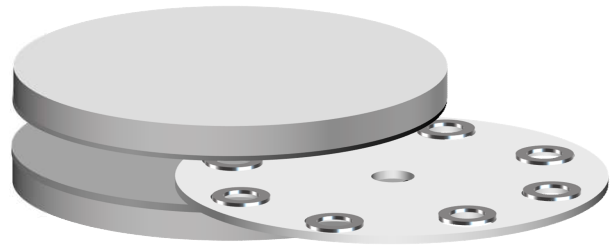
N series

切れ味特化型のCBNホイール

プレート

縦軸両頭平面研削

■製品/加エイメージ



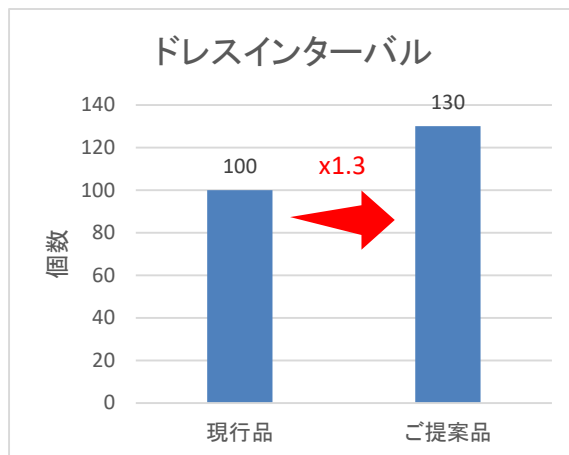
■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	6A2T	455	×	50	×	160.0	34 m/s
現行品	CBN	120		N	80	B L20	---
ご提案品	CBN	120		N	75	B N20	R

■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面	/	キャリアスルー
加工物 / 寸法	プレート	/	---
被削材 / 硬度	焼結材	/	HRB40~60
取り代 / 面粗度	---	/	Rz6.3μm
ドレス理由	加工面のテカリ	/	---

■加工結果



研削性に優れるボンド材に変更したことで、研削抵抗の上昇を抑え、加工面のテカリを改善しドレスインターバル延長を達成できた