

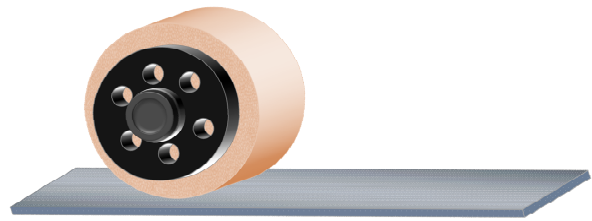
## MI bond

汎用性の高い精密研削用ボンド

### プレート

### 角テーブル平面

#### ■製品/加エイメージ



#### ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	7号 両凹み	510	×	---	×	304.8	34 m/s
現行品	PAH	54	H	8	V	TM	N
ご提案品	PAH	54	J	8	V	MI	---

#### ■研削条件

研削盤 / 方式	角テーブル平面	/	---
加工物 / 寸法	プレート	/	長さ1500x幅130x厚み---
被削材 / 硬度	SKH51	/	HRC25
取り代 / 面粗度	0.3mm	/	---
ドレス理由	スクラッチの発生	/	

#### ■加工結果

・砥粒脱落によるスクラッチ発生を抑制