

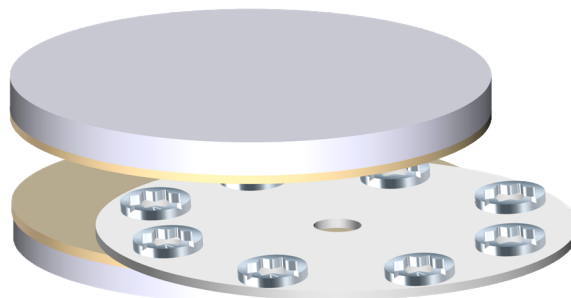
LC series

切れ味の向上と長寿命化を高次元で両立させた超高性能CBNホイール

ベアリング

縦軸両頭平面

■製品/加エイメージ



■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	6A2T	585	×	---	×	50.0	35 m/s
現行品	CBN	120	N	65	B	LC2	R
ご提案品	CBN-F	120	N	65	B	LC2	R

■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面	/	インフィード
加工物 / 寸法	ベアリング	/	Φ89xΦ65x7
被削材 / 硬度	SUJ2	/	HRC60.5~63.5
取り代 / 面粗度	0.17~0.27mm	/	Ra0.32μm
ドレス理由	巾不同15μm以上	/	研削焼け

■加工結果

- ・寸法誤差5μm以内達成
- ・巾不同15μm以下達成
- ・研削焼けを抑制
- ・ドレスインターバル1700個達成