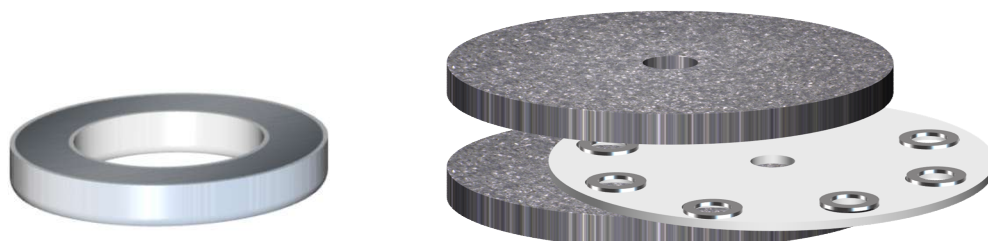


SUS304 加工実績

プレート

縦軸両頭平面

■製品/加エイメージ



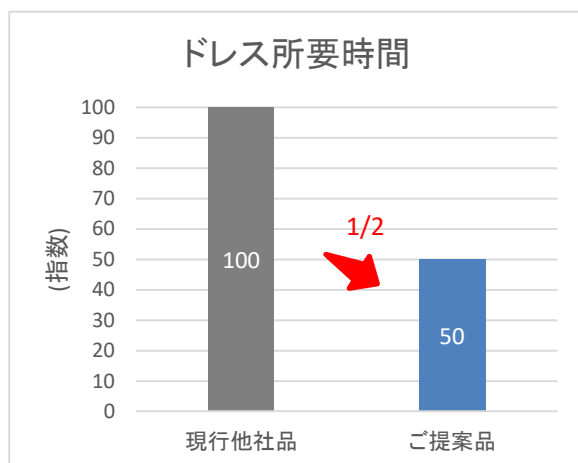
■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	36号ディスク	585	×	75	×	195.0	35 m/s
現行品	GC系砥粒	120	---	---	B	---	---
ご提案品	WGC	80	M	10	B	5ID	---

■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面	/	キャリアスルー
加工物 / 寸法	プレート	/	---
被削材 / 硬度	SUS304	/	---
取り代 / 面粗度	0.25mm	/	Rz6.3μm
ドレス理由	砥石形状崩れ	/	面粗度規格外

■加工結果



- ・総加工数17000枚達成
- ・ドレスインターバルを延長
- ・砥石の形状崩れを抑制したことで、ドレス所要時間を短縮し作業効率UPを達成

管理No. 2021-027 -01

蓄積された技術と充実したサービス。100年を超える歴史は技術革新の歩み。