

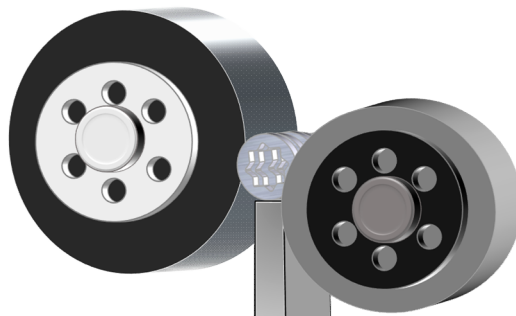
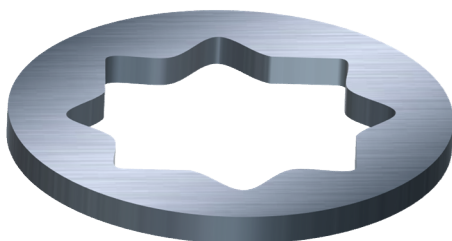
5Sbond

SIC系砥粒用の汎用ボンド

オイルポンプ アウター

センタレス研削

■製品/加工イメージ



■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	1号 平型	610	×	---	×	304.8	45 m/s
ご提案品	GC	80	J	7	V	5S	---

■研削条件

研削盤 / 方式	センタレス研削	/	インフィード
加工物 / 寸法	オイルポンプ アウター	/	---
被削材 / 硬度	焼結材	/	---
取り代 / 面粗度	---	/	Rz6.3 μm
ドレス理由	面粗度悪化	/	真円度悪化

■加工結果

・品質要求を達成

項目	要求値	実績値
真円度	8 μm	5 μm
円筒度	15 μm	10 μm
ドレスインターバル		200個

管理No. 2021- 036

蓄積された技術と充実したサービス。100年を超える歴史は技術革新の歩み。