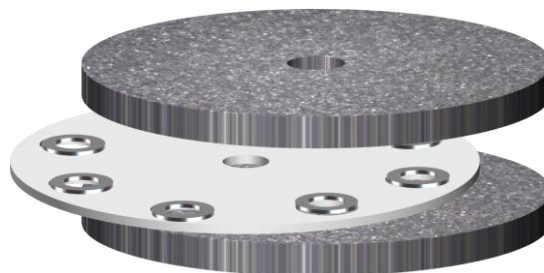
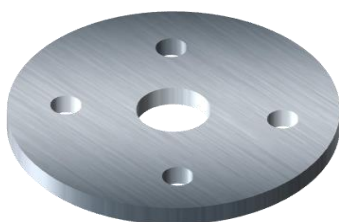


## NC series

### 小径プレート

### 縦軸両頭平面

#### ■製品/加エイメージ



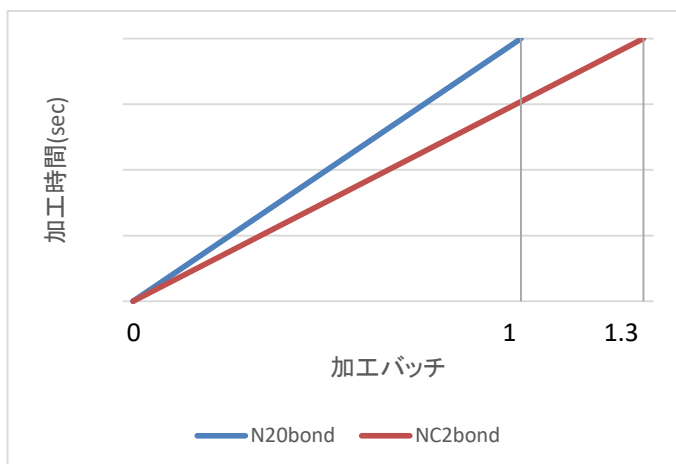
#### ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	6A2T	350	×	---	×	150.0	35 m/s
現行品	CBN-F	325	P	50	B	N20	R
ご提案品	CBN-F	325	K	30	B	NC2	R

#### ■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面	/	インフィード(定圧加工)
加工物 / 寸法	小径プレート	/	---
被削材 / 硬度	SCM415/S15C	/	HRC57~65
取り代 / 面粗度	0.2mm	/	Rz0.4
ドレス理由	スクラッチ	/	---

#### ■加工結果



自生作用に優れるNC2ボンドを採用したことで、研削力を長期に維持し、加工数を1.3倍に延長。

管理No. 2022-002

蓄積された技術と充実したサービス。100年を超える歴史は技術革新の歩み。