

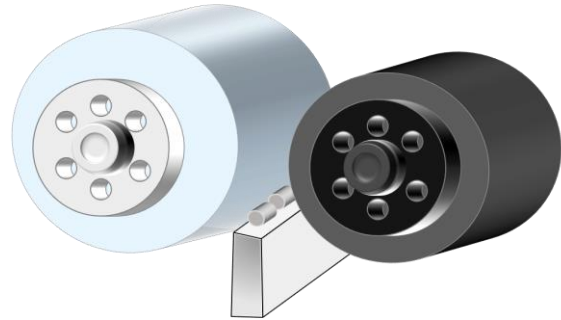
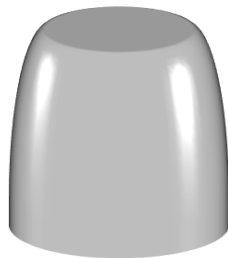
# MBA Mitsui Blue Alumina

砥粒靱性に優れ、ドレス後の砥粒性状を維持し易いので形状保持性に優れる

## 円錐コロ

## センタレス研削

### ■製品/加エイメージ



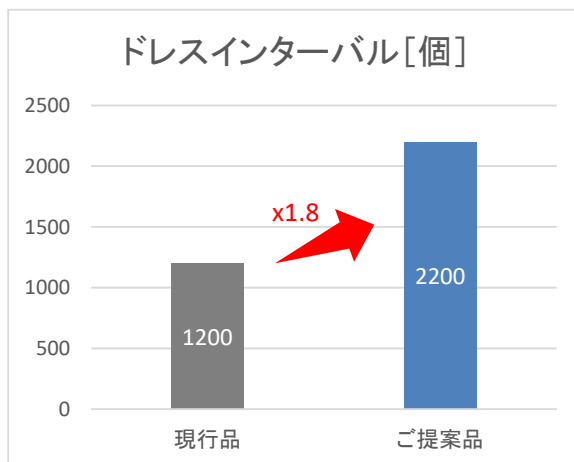
### ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	平型	610	×	---	×	304.8	50 m/s
現行品	アルミナ系	60	J	8	B	---	---
ご提案品	B5H	60	K	8	B	5AB	E

### ■研削条件

研削盤 / 方式	センタレス研削	/	スルー
加工物 / 寸法	円錐コロ	/	---
被削材 / 硬度	SUJ2	/	HRC60~64
取り代 / 真円度	0.2mm	/	3μm以下
ドレス理由	バリの発生	/	砥石形状崩れ

### ■加工結果



靱性値の高いMBA砥粒を採用し、結合度を最適化したことで形状崩れを抑制しドレスインターバルを延長