

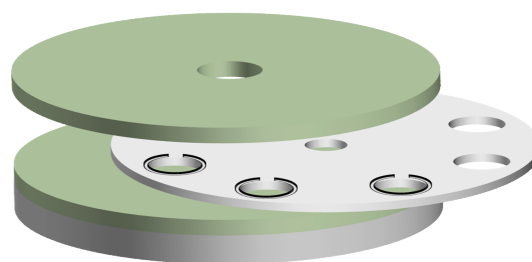
DC series

切れ味の向上と長寿命化を高次元で両立させた超高性能CBNホイール

ピストンリング

縦軸両頭平面

■製品/加エイメージ



■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	6A2T	585	×	---	×	195.0	35 m/s
ご提案品	CBN	200	P	75	B	DC2	R

■研削条件

研削盤 / 方式	縦軸両頭平面	/	キャリアスルー
加工物 / 寸法	ピストンリング	/	Φ 100mm×T3mm
被削材 / 硬度	スチール	/	Hv300~550
取り代 / 面粗度	0.02mm	/	Rz3.2
ドレス理由	平行度の悪化	/	寸法バラツキ

■加工結果

項目	要求値	実績値
面粗度	Rz3.2	Rz2.0以下
平行度	4 μm	2 μm以下
寸法公差	±5 μm	5 μm以下

評価項目に対し、全項目で要求値以下を達成