

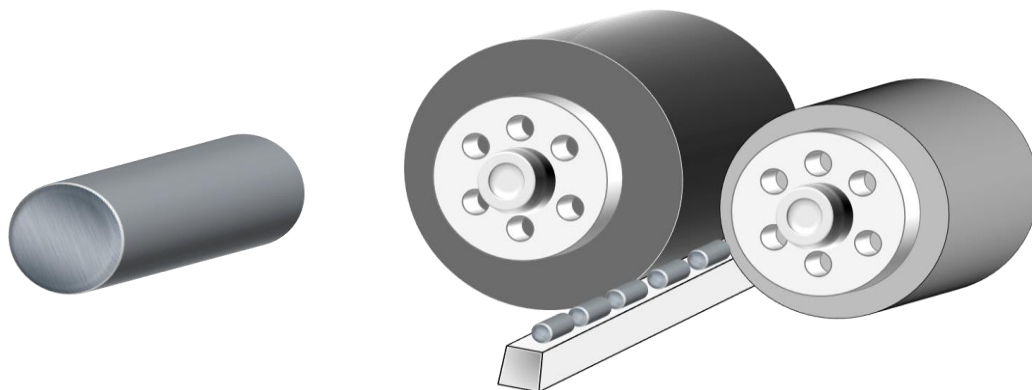
00 series

高集中度ホイール用ビトリファイドボンドシリーズ

ニードルピン

センタレス研削

■製品/加エイメージ



■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	1A1	405	×	---	×	203.2	45 m/s
現行品	---	---	---	---	---	---	---
ご提案品	CBN	120	P	200	V	S00	---

■研削条件

研削盤 / 方式	センタレス研削	/	スルー
加工物 / 寸法	ピン	/	Φ2x9L
被削材 / 硬度	クロム鋼	/	HRC61~65
取り代 / 面粗度	0.08mm	/	Ra0.16
ドレス理由	真円度悪化	/	面粗度の悪化

■加工結果

項目	要求値	実績値
真円度	0.6 μm	0.6 μm以下
真直度	0.5 μm	0.5 μm以下
円筒度	0.5 μm	0.5 μm以下